CZ NÁVOD A BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO POUŽITÍ DIAMANTOVÝCH ŘEZNÝCH KOTOUČŮ

DODRŽUJTE BEZPEČNOSTNÍ A TECHNICKÉ PARAMETRY BRUSKY I KOTOUČE.

Bezpečnostní pokyny

- Před používáním kotouče proveďte vizuální kontrolu, zda není jakýmkoliv způsobem poškozen — poškozené, prasklé, chybně upevněné nebo nesprávně používané kotouče mohou být velmi nebezpečné.
- Při práci vždy používejte ochranné pomůcky (brýle s postranním krytem, pracovní rukavice, ...) a dbejte zvýšené opatrnosti.
- Při práci vzniká velké množství prachu, chraňte se proto i respirátorem.
- Diamantový kotouč je vyvinut pouze pro přímé řezání, řezání v nerovné dráze by mohlo vést k ulomení řezné vrstvy a její odlétnutí způsobit vážný úraz.
- Nepoužívejte kotouče, které vykazují nevyváženost nebo stranové házení.

Předepsaná montáž

- Průměr otvoru diamantového kotouče musí souhlasit s průměrem hřídele, na kterou je nasazován.
- Obě příruby je třeba před upevněním kotouče řádně očistit na dosedacích plochách. Zároveň dbejte na přesnou a stranově správnou polohu přírub.

Návod k použití

- Životnost diamantového kotouče je úměrná způsobu zacházení.
- Obvodová rychlost a otáčky nesmí přesáhnout předepsané hodnoty.

Diamantový kotouč NESMÍ být použit k řezání kovu (s výjimkou výrobků TURBO a TURBO SPEED).

- Je-li kotouč zahřátý natolik, že se jej nelze dotýkat, je na něj vyvíjen nepřiměřený tlak nebo je nesprávně používán — při trvalém provozu je nutné kotouč každé 2 minuty vyjmout z řezu a ochladit jej (nechat běžet na prázdno 10 vteřin).
- Při častém řezání tvrdého abrazivního materiálu se mohou kotouče zanést/ztupit — doporučuje se proto dodatečné přibroušení (provedení několika řezů) ve vápennitém pískovci nebo asfaltu.
- Kotouč nesmí být vystaven nárazu ani pádu.
- Směr otáčení kotouče je naznačen šipkou a je nutné jej dodržovat.
- Kotouče určené pro řezání za mokra se nesmí používat bez chlazení (DKC / DKCQ / DBKS).

Dodržujte maximální hloubku řezu

- při Ø 115 mm cca 2,0 cm
- při Ø 125 mm cca 2,5 cm
- při Ø 150 mm cca 3,0 cm
- při Ø 180 mm cca 3,0 cm
- při Ø 230 mm cca 4,0 cm

Reklamace

- Vyhřáté kotouče nelze reklamovat.
- Reklamaci NELZE uznat je-li opotřebení větší než 1 mm.
- Provozovatel je sám odpovědný za výběr a použití diamantového kotouče ke stanovenému účelu.

POZNÁMKY A DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

Technické změny a chyby tisku jsou vyhrazeny!
Aktuální návod je ke stažení na www.pht.cz

Záruční i mimo záruční opravy a servis tohoto výrobku provádí dovozce: PHT a.s., Na stráži 1410/11, 180 00 Praha 8, Česká republika www.pht.cz, info@pht.cz

Adresa servisního střediska pro zasílání reklamací a záručních i mimo záručních oprav: PHT a.s., Průmyslová 217, 391 37 Chotoviny, Česká republika reklamace@pht.cz, servis@pht.cz

Původní návod k použití

EN 13236





SK – NÁVOD A BEZPEČNOSTNÉ POKYNY NA POUŽÍVANIE DIAMANTOVÝCH REZNÝCH KOTÚČOV

DODRŽUJTE BEZPEČNOSTNÉ A TECHNICKÉ PARAMETRE BRÚSKY AJ KOTÚČA.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

- Pred použitím kotúča vykonajte vizuálnu kontrolu, či nie je akýmkoľvek spôsobom poškodený – poškodené, prasknuté, nesprávne upevnené alebo nesprávne používané kotúče môžu byť veľmi nebezpečné.
- Pri práci vždy používajte ochranné pomôcky (okuliare s bočnou ochranou, pracovné rukavice, ...) a dbajte na zvýšenú opatrnosť.
- Pri práci vzniká veľké množstvo prachu, preto používajte aj respirátor.
- Diamantový kotúč je určený iba na priame rezanie. Rezanie po nerovnej dráhe by mohlo viesť k odlomeniu reznej vrstvy a jej odletenie môže spôsobiť vážne zranenie.
- Nepoužívajte kotúče, ktoré vykazujú nevyváženosť alebo bočné hádzanie.

PREDPÍSANÁ MONTÁŽ

- Priemer otvoru diamantového kotúča musí zodpovedať priemeru hriadeľa, na ktorý sa nasadzuje.
- Obe príruby je potrebné pred upevnením kotúča dôkladne očistiť na dosadacích plochách. Zároveň dbajte na presnú a stranovo správnu polohu prírub.

NÁVOD NA POUŽITIE

- Životnosť diamantového kotúča závisí od spôsobu zaobchádzania.
- Obvodová rýchlosť a otáčky nesmú prekročiť predpísané hodnoty.
- Diamantový kotúč NESMIE byť použitý na rezanie kovu (s výnimkou výrobkov TURBO a TURBO SPEED).
- Ak je kotúč zahriaty natoľko, že sa ho nemožno dotknúť, je naň vyvíjaný neprimeraný tlak alebo sa používa nesprávne – pri nepretržitej prevádzke je potrebné kotúč každé 2 minúty vybrať z rezu a ochladiť ho (nechať ho bežať naprázdno 10 sekúnd).
- Pri častom rezaní tvrdého abrazívneho materiálu sa môžu kotúče zanášať alebo otupiť – odporúča sa preto dodatočné prebrúsenie vykonaním niekoľkých rezov do vápenitého pieskovca alebo asfaltu.
- Kotúč nesmie byť vystavený nárazu ani pádu.
- Smer otáčania kotúča je označený šípkou a je potrebné ho dodržiavať.
- Kotúče určené na rezanie za mokra sa nesmú používať bez chladenia (DKC / DKCQ / DBKS).

DODRŽUJTE MAXIMÁLNU HĹBKU REZU

- pri Ø 115 mm cca 2,0 cm
- pri Ø 125 mm cca 2,5 cm
- pri Ø 150 mm cca 3,0 cm
- pri Ø 180 mm cca 3,0 cm
- pri Ø 230 mm cca 4,0 cm

REKLAMÁCIE

- Prehriate kotúče nie je možné reklamovať.
- Reklamáciu NIE JE MOŽNÉ uznať, ak je opotrebovanie väčšie ako 1 mm.
- Prevádzkovateľ je sám zodpovedný za výber a použitie diamantového kotúča na stanovený účel.

POZNÁMKY A DOPLŇUJÚCE INFORMÁCIE

Technické zmeny a tlačové chyby vyhradené!
Aktuálny návod je k dispozícii na stiahnutie na www.pht.cz

Záručné aj pozáručné opravy a servis tohto výrobku vykonáva dovozca: PHT a.s., Na stráži 1410/11, 180 00 Praha 8, Česká republika, www.pht.cz, info@pht.cz

Adresa servisného strediska na zasielanie reklamácií a záručných aj pozáručných opráv: PHT a.s., Průmyslová 217, 391 37 Chotoviny, Česká republika
reklamace@pht.cz, servis@pht.cz

Preklad pôvodného návodu na použitie

EN 13236





EN – INSTRUCTIONS AND SAFETY GUIDELINES FOR THE USE OF DIAMOND CUTTING DISCS OBSERVE THE SAFETY AND TECHNICAL PARAMETERS OF BOTH THE GRINDER AND THE DISC.

SAFETY INSTRUCTIONS

- Before using the disc, visually inspect it for any signs of damage. Damaged, cracked, incorrectly mounted or improperly used discs can be extremely dangerous.
- Always use appropriate personal protective equipment when working (safety glasses with side protection, work gloves, etc.) and exercise increased caution.
- A large amount of dust is generated during work; therefore, also use respiratory protection.
- The diamond disc is designed for straight cutting only. Cutting along an uneven path may cause the cutting layer to break off, and flying fragments may cause serious injury.
- Do not use discs that show imbalance or lateral runout.

PRESCRIBED INSTALLATION

- The bore diameter of the diamond disc must correspond to the diameter of the spindle on which it is mounted.
- Before fitting the disc, thoroughly clean the contact surfaces of both flanges. Also ensure that the flanges are positioned accurately and on the correct sides.

INSTRUCTIONS FOR USE

- The service life of the diamond disc depends on the way it is handled.
- The peripheral speed and rotational speed must not exceed the prescribed values.
- The diamond disc MUST NOT be used for cutting metal (except for TURBO and TURBO SPEED products).
- If the disc becomes so hot that it cannot be touched, excessive pressure is being applied or the disc is being used incorrectly. During continuous operation, remove the disc from the cut every 2 minutes and allow it to cool by running it without load for 10 seconds.
- When frequently cutting hard abrasive materials, the discs may become clogged or blunt. Additional sharpening is therefore recommended by making several cuts in calcareous sandstone or asphalt.
- The disc must not be subjected to impacts or falls.
- The direction of rotation is indicated by an arrow and must be observed.
- Discs designed for wet cutting must not be used without cooling (DKC / DKCQ / DBKS).

OBSERVE THE MAXIMUM CUTTING DEPTH

- Ø 115 mm – approx. 2.0 cm
- Ø 125 mm – approx. 2.5 cm
- Ø 150 mm – approx. 3.0 cm
- Ø 180 mm – approx. 3.0 cm
- Ø 230 mm – approx. 4.0 cm

WARRANTY CLAIMS

- Overheated discs cannot be accepted for warranty claims.
- A warranty claim CANNOT be accepted if wear exceeds 1 mm.
- The operator is solely responsible for selecting and using the diamond disc for its intended purpose.

NOTES AND ADDITIONAL INFORMATION

Technical changes and printing errors reserved!
The current instructions can be downloaded from www.pht.cz

Warranty and post-warranty repairs and servicing of this product are provided by the importer:
PHT a.s., Na stráži 1410/11, 180 00 Prague 8, Czech Republic
www.pht.cz, info@pht.cz
Address of the service centre for complaints and warranty and post-warranty repairs:
PHT a.s., Průmyslová 217, 391 37 Chotoviny, Czech Republic
www.pht.cz, info@pht.cz

Translation of the original instructions for use

EN 13236





DE – ANLEITUNG UND SICHERHEITSHINWEISE ZUR VERWENDUNG VON DIAMANTTRENNSCHEIBEN BEACHTEN SIE DIE SICHERHEITS- UND TECHNISCHEN PARAMETER SOWOHL DER SCHLEIFMASCHINE ALS AUCH DER TRENNSCHEIBE.

SICHERHEITSHINWEISE

- Führen Sie vor der Verwendung der Trennscheibe eine Sichtprüfung auf Beschädigungen jeglicher Art durch. Beschädigte, gerissene, falsch befestigte oder unsachgemäß verwendete Trennscheiben können sehr gefährlich sein.
- Verwenden Sie bei der Arbeit stets geeignete persönliche Schutzausrüstung (Schutzbrille mit Seitenschutz, Arbeitshandschuhe usw.) und arbeiten Sie mit erhöhter Vorsicht.
- Bei der Arbeit entsteht eine große Menge Staub. Verwenden Sie daher auch einen Atemschutz.
- Die Diamanttrennscheibe ist ausschließlich für gerade Schnitte vorgesehen. Das Schneiden entlang einer ungleichmäßigen Schnittlinie kann zum Abbrechen der Schneidschicht führen. Umherfliegende Bruchstücke können schwere Verletzungen verursachen.
- Verwenden Sie keine Trennscheiben, die eine Unwucht oder einen Seitenschlag aufweisen.

VORGESCHRIEBENE MONTAGE

- Der Bohrungsdurchmesser der Diamanttrennscheibe muss mit dem Durchmesser der Spindel übereinstimmen, auf der sie montiert wird.
- Vor der Befestigung der Trennscheibe müssen die Anlageflächen beider Flansche gründlich gereinigt werden. Achten Sie gleichzeitig auf die genaue und seitlich korrekte Position der Flansche.

BEDIENUNGSANLEITUNG

- Die Lebensdauer der Diamanttrennscheibe hängt von der Art der Verwendung ab.
- Umfangsgeschwindigkeit und Drehzahl dürfen die vorgeschriebenen Werte nicht überschreiten.
- Die Diamanttrennscheibe DARF NICHT zum Schneiden von Metall verwendet werden (mit Ausnahme der Produkte TURBO und TURBO SPEED).
- Ist die Trennscheibe so heiß, dass sie nicht mehr berührt werden kann, wird ein zu hoher Druck ausgeübt oder die Trennscheibe wird unsachgemäß verwendet. Bei Dauerbetrieb muss die Trennscheibe alle 2 Minuten aus dem Schnitt genommen und abgekühlt werden (10 Sekunden im Leerlauf laufen lassen).
- Beim häufigen Schneiden harter abrasiver Materialien können sich die Trennscheiben zusetzen oder stumpf werden. Es wird daher empfohlen, die Trennscheibe durch mehrere Schnitte in kalkhaltigem Sandstein oder Asphalt nachzuschärfen.
- Die Trennscheibe darf keinen Stößen oder Stürzen ausgesetzt werden.
- Die Drehrichtung der Trennscheibe ist durch einen Pfeil gekennzeichnet und muss eingehalten werden.
- Für Nassschnitt vorgesehene Trennscheiben dürfen nicht ohne Kühlung verwendet werden (DKC / DKCQ / DBKS).

MAXIMALE SCHNITTTIEFE BEACHTEN

- bei Ø 115 mm ca. 2,0 cm
- bei Ø 125 mm ca. 2,5 cm
- bei Ø 150 mm ca. 3,0 cm
- bei Ø 180 mm ca. 3,0 cm
- bei Ø 230 mm ca. 4,0 cm

REKLAMATIONEN

- Überhitzte Trennscheiben können nicht reklamiert werden.
- Eine Reklamation KANN NICHT anerkannt werden, wenn der Verschleiß mehr als 1 mm beträgt.
- Der Betreiber ist selbst für die Auswahl und Verwendung der Diamanttrennscheibe für den vorgesehenen Zweck verantwortlich.

HINWEISE UND ERGÄNZENDE INFORMATIONEN

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten!
Die aktuelle Bedienungsanleitung steht unter www.pht.cz zum Download zur Verfügung.
Garantie- und Nachgarantiereparaturen sowie der Service dieses Produkts werden vom Importeur durchgeführt:
PHT a.s., Na stráži 1410/11, 180 00 Prag 8, Tschechische Republik www.pht.cz, info@pht.cz
Adresse der Servicestelle für Reklamationen sowie Garantie- und Nachgarantiereparaturen:
PHT a.s., Průmyslová 217, 391 37 Chotoviny, Tschechische Republik www.pht.cz, info@pht.cz

Übersetzung der Original-Bedienungsanleitung

EN 13236





Výrobce: PHT a.s., Na stráži 1410/11, 180 00 Praha 8, Česká republika
www.pht.cz • info@pht.cz • Země původu: Čína

HU – HASZNÁLATI ÉS BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK GYÉMÁNT VÁGÓTÁRCSÁK HASZNÁLATÁHOZ TARTSA BE A CSISZOLÓGÉP ÉS A VÁGÓTÁRCSA BIZTONSÁGI ÉS MŰSZAKI PARAMÉTEREIT.

BIZTONSÁGI UTASÍTÁ SOK

- A tárcsa használata előtt szemrevételezéssel ellenőrizze, hogy nem sérült-e meg. A sérült, repedt, helytelenül rögzített vagy nem megfelelően használt tárcsák rendkívül veszélyesek lehetnek.
- Munka közben mindig használjon megfelelő egyéni védőfelszerelést (oldalvédelemmel ellátott védőszemüveget, munkavédelmi kesztyűt stb.), és fokozott óvatossággal járjon el.
- Munka közben nagy mennyiségű por keletkezik, ezért használjon légzésvédőt is.
- A gyémánttárcsa kizárólag egyenes vágásra készült. Az egyenetlen vágási vonalon történő vágás a vágóréteg letöréséhez vezethet, és az elrepülő darabok súlyos sérülést okozhatnak.
- Ne használjon kiegyensúlyozatlanságot vagy oldalirányú ütést mutató tárcsát.

ELŐÍRT FELSZERELÉS

- A gyémánttárcsa furatátmérőjének meg kell egyeznie annak a tengelynek az átmérőjével, amelyre a tárcsát felszerelik.
- A tárcsa rögzítése előtt mindkét karima felfekvő felületét alaposan tisztítsa meg. Ügyeljen a karimák pontos és megfelelő oldali elhelyezésére is.

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

- A gyémánttárcsa élettartama a használat módjától függ.
- A kerületi sebesség és a fordulatszám nem haladhatja meg az előírt értékeket.
- A gyémánttárcsát TILOS fém vágására használni (a TURBO és TURBO SPEED termékek kivételével).
- Ha a tárcsa annyira felmelegszik, hogy nem lehet megérinteni, akkor túl nagy nyomás nehezedik rá, vagy nem megfelelően használják. Folyamatos használat esetén a tárcsát 2 percenként ki kell emelni a vágásból, és le kell hűteni (10 másodpercig terhelés nélkül járatni).
- Kemény, abrazív anyagok gyakori vágásakor a tárcsa eltömődhet vagy eltompulhat. Ezért ajánlott néhány vágást végezni meszes homokkőben vagy aszfaltban a tárcsa újbóli élezéséhez.
- A tárcsát nem szabad ütésnek vagy leesésnek kitenni.
- A tárcsa forgásirányát nyíl jelzi, amelyet be kell tartani.
- A nedves vágásra tervezett tárcsákat tilos hűtés nélkül használni (DKC / DKCQ / DBKS).

TARTSA BE A MAXIMÁLIS VÁGÁSMÉLYSÉGET

- Ø 115 mm esetén kb. 2,0 cm
- Ø 125 mm esetén kb. 2,5 cm
- Ø 150 mm esetén kb. 3,0 cm
- Ø 180 mm esetén kb. 3,0 cm
- Ø 230 mm esetén kb. 4,0 cm

REKLAMÁCIÓ

- A túlmelegedett tárcsákra reklamáció nem érvényesíthető.
- A reklamáció NEM fogadható el, ha a kopás mértéke meghaladja az 1 mm-t.
- Az üzemeltető saját maga felelős a gyémánttárcsa megfelelő célra történő kiválasztásáért és használatáért.

MEGJEGYZÉSEK ÉS KIEGÉSZÍTŐ INFORMÁCIÓK

A műszaki változtatások és nyomdai hibák joga fenntartva!
Az aktuális használati útmutató letölthető a www.pht.cz weboldalról.
A termék garanciális és garancián túli javítását és szervizelését az importőr végzi: PHT a.s., Na stráži 1410/11, 180 00 Praha 8, Cseh Köztársaság www.pht.cz, info@pht.cz

A reklamációk, valamint garanciális és garancián túli javítások beküldésére szolgáló szervizközpont címe:
PHT a.s., Průmyslová 217, 391 37 Chotoviny, Cseh Köztársaság
www.pht.cz, info@pht.cz

Az eredeti használati útmutató fordítása

EN 13236





HR – UPUTE I SIGURNOSNE NAPOMENE ZA UPORABU DIJAMANTNIH REZNIH PLOČA PRIDRŽAVAJTE SE SIGURNOSNIH I TEHNIČKIH PARAMETARA BRUSILICE I REZNE PLOČE.

SIGURNOSNE UPUTE

- Prije uporabe ploče vizualno provjerite ima li bilo kakvih oštećenja. Oštećene, napuknute, nepravilno pričvršćene ili nepravilno korištene ploče mogu biti vrlo opasne.
- Pri radu uvijek koristite odgovarajuću osobnu zaštitnu opremu (zaštitne naočale s bočnom zaštitom, radne rukavice itd.) i budite posebno oprezni.
- Tijekom rada nastaje velika količina prašine, stoga koristite i zaštitu dišnih puteva.
- Dijamantna rezna ploča namijenjena je isključivo ravnom rezanju. Rezanje po neravnoj putanji može uzrokovati lomljenje reznog sloja, a odbačeni dijelovi mogu prouzročiti ozbiljne ozljede.
- Ne koristite ploče koje pokazuju neuravnoteženost ili bočno odstupanje.

PROPISANA MONTAŽA

- Promjer otvora dijamantne ploče mora odgovarati promjeru osovine na koju se postavlja.
- Prije pričvršćivanja ploče temeljito očistite dosjedne površine obje prirubnice. Istodobno pazite na točan položaj i pravilnu orijentaciju prirubnica.

UPUTE ZA UPORABU

- Vijek trajanja dijamantne ploče ovisi o načinu uporabe.
- Obodna brzina i broj okretaja ne smiju prelaziti propisane vrijednosti.
- Dijamantna ploča NE SMIJE se koristiti za rezanje metala (osim proizvoda TURBO i TURBO SPEED).
- Ako se ploča zagrije toliko da je nije moguće dodirnuti, na nju se primjenjuje prevelik pritisak ili se nepravilno koristi. Pri neprekidnom radu ploču je potrebno svake 2 minute izvaditi iz reza i ohladiti je tako da radi bez opterećenja 10 sekundi.
- Pri čestom rezanju tvrdog abrazivnog materijala ploče se mogu začepiti ili otupjeti. Stoga se preporučuje dodatno oštrenje izvođenjem nekoliko rezova u vapnenačkom pješčenjaku ili asfaltu.
- Ploča ne smije biti izložena udarcima ni padu.
- Smjer vrtnje ploče označen je strelicom i mora se poštovati.
- Ploče namijenjene mokrom rezanju ne smiju se koristiti bez hlađenja (DKC / DKCQ / DBKS).

PRIDRŽAVAJTE SE MAKSIMALNE DUBINE REZA

- za Ø 115 mm približno 2,0 cm
- za Ø 125 mm približno 2,5 cm
- za Ø 150 mm približno 3,0 cm
- za Ø 180 mm približno 3,0 cm
- za Ø 230 mm približno 4,0 cm

REKLAMACIJE

- Pregrijane ploče nije moguće reklamirati.
- Reklamacija se NE MOŽE priznati ako je istrošenost veća od 1 mm.
- Korisnik je sam odgovoran za izbor i uporabu dijamantne ploče za predviđenu namjenu.

NAPOMENE I DODATNE INFORMACIJE

Zadržavamo pravo na tehničke izmjene i tiskarske pogreške!
Aktualne upute dostupne su za preuzimanje na www.pht.cz

Jamstvene i izvanjamstvene popravke te servis ovog proizvoda obavlja uvoznik: PHT a.s., Na stráži 1410/11, 180 00 Praha 8, Češka Republika www.pht.cz, info@pht.cz
Adresa servisnog centra za slanje reklamacija te jamstvenih i izvanjamstvenih popravaka:
PHT a.s., Průmyslová 217, 391 37 Chotoviny, Češka Republika
www.pht.cz, info@pht.cz

Prijevod izvornih uputa za uporabu

EN 13236





SLO – NAVODILA IN VARNOSTNA OPOZORILA ZA UPORABO DIAMANTNIH REZALNIH PLOŠČ UPOŠTEVAJTE VARNOSTNE IN TEHNIČNE PARAMETRE BRUSILNIKA IN REZALNE PLOŠČE.

VARNOSTNA NAVODILA

- Pred uporabo plošče opravite vizualni pregled in preverite, ali je kakor koli poškodovana. Poškodovane, počene, nepravilno pritrjene ali nepravilno uporabljene plošče so lahko zelo nevarne.
- Pri delu vedno uporabljajte ustrezno osebno varovalno opremo (zaščitna očala s stransko zaščito, delovne rokavice itd.) in bodite posebej previdni.
- Pri delu nastaja velika količina prahu, zato uporabljajte tudi zaščito dihal.
- Diamantna rezalna plošča je namenjena samo ravnemu rezanju. Rezanje po neravni poti lahko povzroči odlom rezalne plasti, odleteli deli pa lahko povzročijo resne poškodbe.
- Ne uporabljajte plošč, ki kažejo neuravnoteženost ali stranski oplet.

PREDPISANA MONTAŽA

- Premer odprtine diamantne plošče mora ustrezati premeru vretena, na katerega je nameščena.
- Pred pritrditvijo plošče je treba naležne površine obeh prirobnic temeljito očistiti. Hkrati pazite na natančen in pravilno usmerjen položaj prirobnic.

NAVODILA ZA UPORABO

- Življenjska doba diamantne plošče je odvisna od načina uporabe.
- Obodna hitrost in število vrtljajev ne smeta presegati predpisanih vrednosti.
- Diamantne plošče NI DOVOLJENO uporabljati za rezanje kovine (razen izdelkov TURBO in TURBO SPEED).
- Če se plošča segreje toliko, da se je ni mogoče dotakniti, je nanjo izvajan prevelik pritisk ali pa se uporablja nepravilno. Pri neprekinjenem delovanju je treba ploščo vsaki 2 minuti odstraniti iz reza in jo ohladiti tako, da 10 sekund deluje brez obremenitve.
- Pri pogostem rezanju trdega abrazivnega materiala se lahko plošče zamašijo ali otopijo. Zato se priporoča dodatno ostrenje z izvedbo več rezov v apnenčastem peščenjaku ali asfaltu.
- Plošča ne sme biti izpostavljena udarcem ali padcem.
- Smer vrtenja plošče je označena s puščico in jo je treba upoštevati.
- Plošč, namenjenih mokremu rezanju, ni dovoljeno uporabljati brez hlajenja (DKC / DKCQ / DBKS).

UPOŠTEVAJTE NAJVEČJO GLOBINO REZA

- pri Ø 115 mm približno 2,0 cm
- pri Ø 125 mm približno 2,5 cm
- pri Ø 150 mm približno 3,0 cm
- pri Ø 180 mm približno 3,0 cm
- pri Ø 230 mm približno 4,0 cm

REKLAMACIJE

- Pregretih plošč ni mogoče reklamirati.
- Reklamacije NI MOGOČE priznati, če je obraba večja od 1 mm.
- Uporabnik je sam odgovoren za izbiro in uporabo diamantne plošče za predvideni namen.

OPOMBE IN DODATNE INFORMACIJE

Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb in tiskarskih napak! Aktualna navodila so na voljo za prenos na www.pht.cz

Garancijska in izven garancijska popravila ter servis tega izdelka izvaja uvoznik:
PHT a.s., Na stráži 1410/11, 180 00 Praha 8, Češka republika
www.pht.cz, info@pht.cz
Naslov servisnega centra za pošiljanje reklamacij ter garancijskih in izven garancijskih popravil:
PHT a.s., Průmyslová 217, 391 37 Chotoviny, Češka republika
www.pht.cz, info@pht.cz

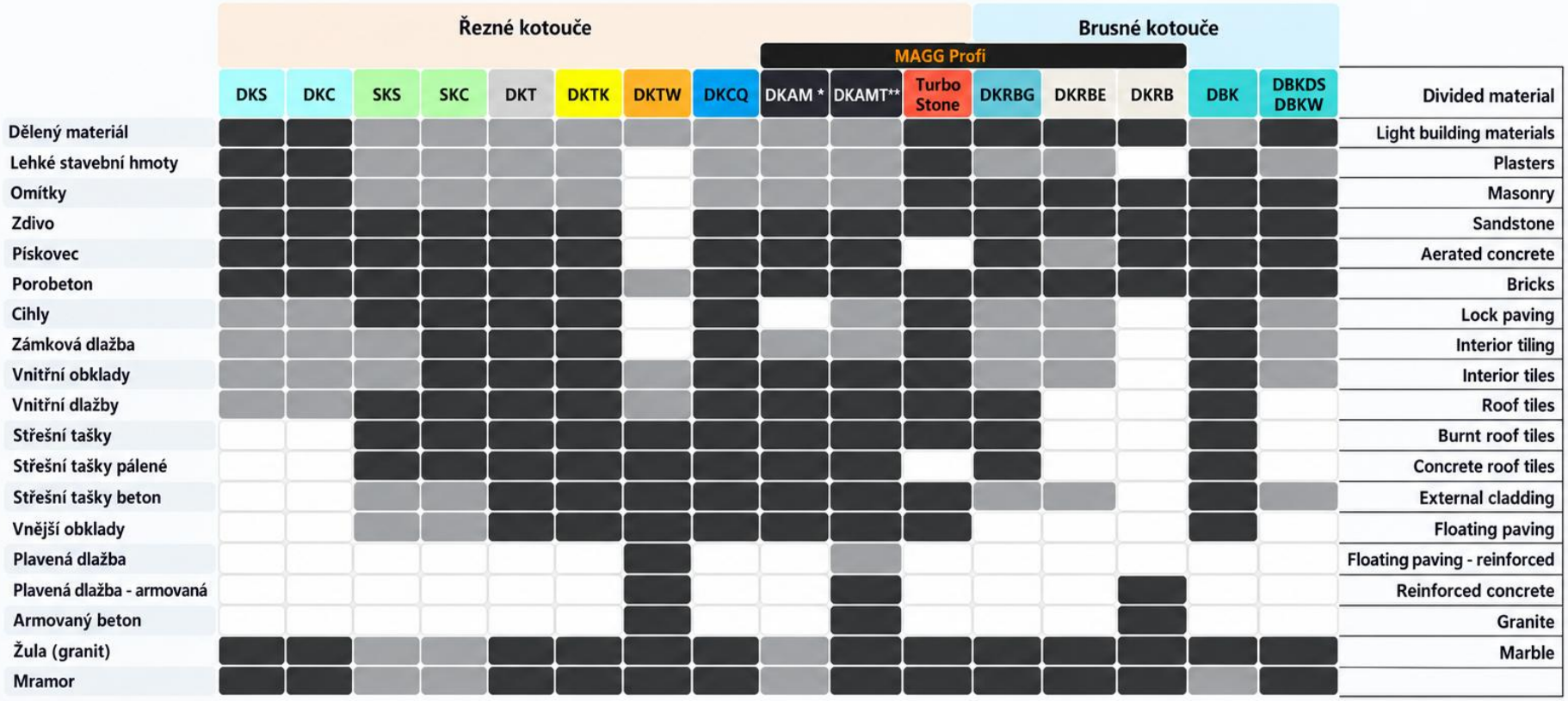
Prevod izvirnih navodil za uporabo

EN 13236





Tabulka využití diamantových kotoučů



URČENÉ K POUŽITÍ

MOŽNO POUŽÍT

* DKAM - tyto univerzální kotouče lze také použít na řezání plastů a dřeva s hřebíky.

** DKAMT - tyto univerzální kotouče lze také použít na řezání plastů, železných a neželezných kovů a dřeva s hřebíky.